

## Streifenschneider STR



Dieses Präzisionswerkzeug kommt überall dort zum Einsatz, wo streifenförmige Proben aus Folie, Papier, Karton und ähnlichen Werkstoffen hergestellt werden müssen. Das STR ist mit einer Schnittbreite von 15 mm und einer Schnittlänge bis zu 300 mm für das Herstellen von Proben ausgelegt, wie sie z.B. bei der Hot Tack-Prüfung und der Prüfung der Verbundhaftung, Nahtfestigkeit und Zugfestigkeit von den entsprechenden Normen gefordert werden.

Im Gegensatz zu den herkömmlichen Schneidevorrichtungen ist das STR mit auswechselbaren Industrie-Schneideklingen ausgestattet. Sie können abgenutzte Schneidewerkzeuge selbst problemlos wechseln. Ein kostspieliges und aufwendiges Nachschleifen der Schneidewerkzeuge entfällt somit.

## Beschreibung

Das Streifenschneidergerät besteht im wesentlichen aus dem Grundgehäuse mit Klemmechanik und Klemmhebel, einem Auflagetisch mit Anschlag und der Doppelschneidvorrichtung zur Herstellung von Streifenproben in einem Arbeitsgang.

Das Gerät ist für eine Schnittbreite von 15 mm und einer Schnittlänge von 300 mm ausgelegt.

Die Schneidvorrichtung ist mit auswechselbaren Schneideklingen ausgerüstet.

## Bedienungsanleitung

Die Schneidvorrichtung muß sich in der Endlage befinden (siehe Bild).

Das vorgeschchnittene Probenmaterial (maximal 300 mm) wird zwischen die Klemmschienen mit Überstand eingeführt und durch Herabdrücken des Hebels festgeklemmt.

Der Hebel muß während des Schneidvorganges niedergehalten werden.

Die Schneidvorrichtung zügig nach vorne ziehen.

Die Schneidvorrichtung wieder in die Endlage schieben.

Nach Loslassen des Hebels kann die geschnittene Probe entnommen werden.

Sollte sich nach längerem Gebrauch das Gleitspiel an der Führungsschiene verändern, kann dies an den zwei Kontermuttern an der Schneidvorrichtung nachjustiert werden.

### Technische Daten

Schnittbreite	15mm
Schnittlänge	300 mm
Probendicke	max. 0,3 mm
Anpressung	manuell
Abmessung	460 x 260 x 250 mm
Gewicht	7 kg