

# BIEGESTEIFIGKEITS- PRÜFGERÄT (TS)

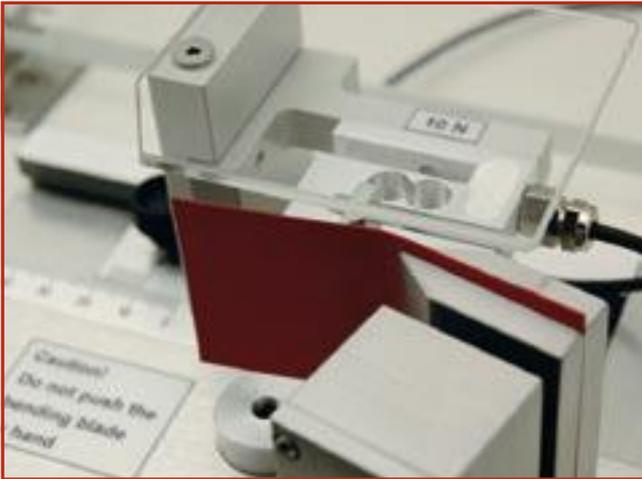
zur Bestimmung der dynamischen Kräfte anhand eines 2-Punkt-Biegeversuches

- spielreies Getriebe
- nach ISO und TAPPI für Anwendungen im Papier-Bereich oder nach VDA für Anwendungen im Automotive-Bereich
- Touchscreen-Bedienung
- Anzeige von Einzelwerten, Diagrammen, Statistikfunktionen und Ratio



#### Anwendbare Normen:

VDA Prüfblatt 230-209 für Leder  
ISO 2493  
SCAN P29  
DIN 53121  
BS3748  
TAPPI T556  
NFQ03-048



pneumatische Einspannklemmen



manuelle Einspannklemmen



Überprüfung des Kraftsensors

Stromversorgung	110–230 V, 50–60 Hz
Wasser	nein
Druckluft	400–600 kPa
Abmessungen (BxTxH)	38x45x32 cm
Gewicht netto	27 kg
Gewicht brutto	37 kg

## Beschreibung

Das einfach zu bedienende Gerät ist mit anwenderfreundlicher Touchscreen-Bedienung ausgestattet. Der Prüfungsverlauf wird während der Prüfung optisch dargestellt, Diagramme, Einzel- und Statistikwerte werden unmittelbar nach der Prüfung angezeigt. Das robuste Gehäuse ist auf eigens entwickelten Schwingungsdämpfern gelagert. Die Abdeckung aus Acrylglas schützt vor Luftstößen und anderen äusseren Einflüssen, die bei kleinen Kräften die Prüfung verfälschen könnten. Biegewinkel, Winkelgeschwindigkeit, Verweilzeit und weitere Werte sind voreinstellbar. Prüfmethode nach Norm sind voreingestellt. Benutzerdefinierte Prüfmethode können hinterlegt werden.

## Versuchsbeschreibung

Eine Probe wird eingelegt und bei der manuellen Version mittels Drehmoment-Schraubendreher eingespannt. Bei der pneumatischen Ausführung wird die Probe nach dem Drücken der Start-Taste automatisch festgeklemmt. Der Probenauflager gibt die Probe zur Messung frei, und die Probe wird gegen die Biegeschneide des Kraftaufnehmers gedrückt, die Verlaufskurve wird bereits während der Messung angezeigt. Bei Erreichen des voreingestellten Biegewinkels verharrt die Probe je nach voreingestellter Verweildauer und wird anschließend wieder in die Ausgangsposition zurückgefahren. Die automatische Version gibt die Probe automatisch frei. Die Prüfergebnisse und die Verlaufskurve werden angezeigt. Werden Längs- und Querprüfungen ausgeführt, wird dazu die Ratio angezeigt.

## Spezifikation

- Genauigkeit  $\pm 1\%$  des Anzeigewertes im Bereich von 2 Promille bis Nennlast des Kraftsensors
- Kraftsensor: 2 N, 5 N oder 10 N
- Biegewinkel 0-92°
- Winkelgeschwindigkeit einstellbar von 0,5-50°/s
- Probenbreite: 38 mm (für Papier), 30 mm (für Leder und Kunststoffe)
- Klemmen: wahlweise pneumatisch oder manuell
- 3 Messpunkte (Winkel) und eine Verweilzeit individuell einstellbar
- Anzeige von Einzelwerten, Diagrammen, Statistikfunktionen
- Steuer- und Messwertverarbeitungssystem mit Windows®-konformer Touchscreen-Bedienung
- RS 232-Schnittstelle für Ergebnisübertragung und parallele Druckerschnittstelle für HP Laserjet kompatiblen Drucker
- kompatibel zu MiniStat und PaperLIMS
- Not-Aus-Schalter

## Vertretung:

Abram Technische Beratung

Voerder Str. 90

Tel. 02064 733357

E-Mail info@tb-abram.de

46535 Dinslaken

Fax. 02064 733359